

- 适用于各种规格的数控车床、车削中心以及车铣复合机床的在机测量
- 在数控加工工序之前自动设定工件坐标系和加工基准点
- 在数控加工工序之间自动对关键尺寸和位置坐标及其精度的检测和控制
- 在数控加工工序之后对工件的关键尺寸、形状和位置精度的检测
- 向数控机床传输测头触发、错误、电压低和脉冲等4种SSR信号
- 采用M代码控制测头的启动或关闭
- 无线电信号传输, 发射/接收范围: 14m
- 标配测量软件包
- 可更换测针
- 安装板可定制

测头技术参数

型号	9426-1	9426-2	9426-3	9426-4
信号发射器长度(L)	67mm	67mm	67mm	67mm
测头长度(L1)	42mm	42mm	42mm	42mm
测头延长杆(标配)	—	50mm	100mm	150mm
测针任意单向触发精度	1μm			
测针各向触发保护行程	XY轴行程±12°, Z轴行程 5mm			
测针各向触发力	XY轴<1.6N, Z轴<9.8N			
防尘/防水等级	IP68			
电源	2节LS14250锂电池			

测头延长杆(标配)



接收器技术参数

型号	9426-A
保护功能	电池低电压和常开触点输出保护
配合	测头型号 9426-1, 9426-2, 9426-3, 9426-4
连接线长度	8m*
防尘/防水等级	IP68
电源	输入电压: 24V±10%(DC), 负载电流: 50mA

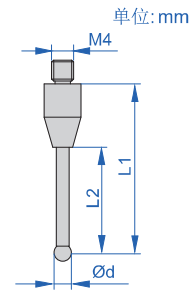
* 连接线长度可定制

** 当电池低压或测头处于错误状态时, 接收器会向数控机床发出信号, 停止作业

可选测针

mm

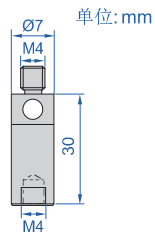
型号	L1	L2	Ød	测杆材质***	测球材质
9410-P1	18	13	4	不锈钢	红宝石
9410-P2	18	13.5	5	不锈钢	红宝石
9410-P3	18.5	13	3	不锈钢	红宝石
9410-P4	19	8	2	硬质合金	红宝石
9410-P5	19.5	4	1	硬质合金	红宝石
9410-P6	50	40	2	硬质合金	红宝石
9410-P7	50	34	5	陶瓷	红宝石
9410-P8	100	86	6	陶瓷	红宝石
9410-P9	40	30	4	陶瓷	红宝石
9410-P10	50	36	6	陶瓷	红宝石



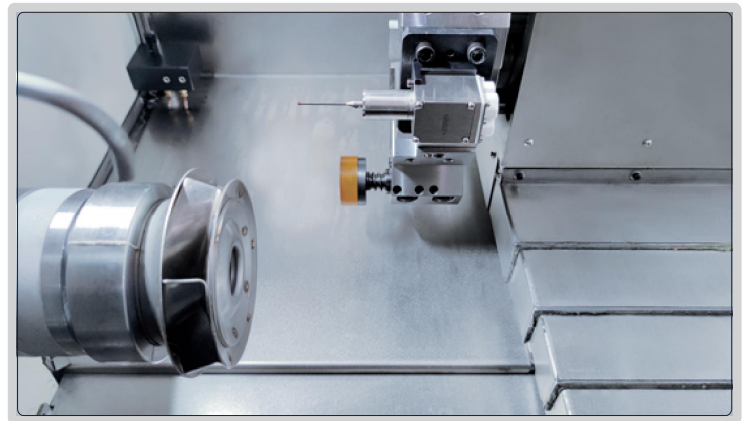
*** 选择不锈钢或硬质合金测杆的测针时, 建议配延长杆使用, 以起到保护主轴的作用

可选测针延长杆

型号	测杆材质
9410-R1	陶瓷

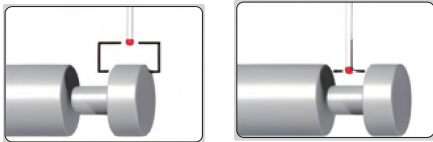


应用

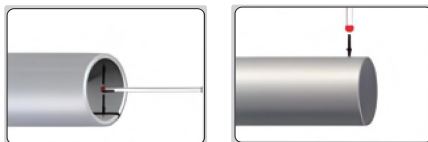


测量软件(标配)

1. 测针的自动标定
2. 测头移动过程中测针碰撞的保护
3. 凸台和凹槽的测量



4. 孔和轴的测量



5. XY轴阶梯面的测量
6. XY平面角度的测量
7. XY平面内圆弧的测量